



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

САМАРАНЕФТЕГАЗ

Исполнительному директору
ООО «Ижнефтепласт»
Д.А. Краеву

от 14.03.2008г. № САУ36/3-02-02819
на № _____ от _____

e-mail: office@izhnefteplast.ru;
IvanovSF@izhnefteplast.ru

Уважаемый Дмитрий Александрович,

В ответ на Ваш запрос Иск. № 275 от 12.03.08 г. сообщаю, что рабочие органы ЖКП, производства ООО «Ижнефтепласт», обладающие низкой адгезией, стойкие к воздействию температуры и агрессивной среды являются средством предотвращения отказов на осложненном фонде ОАО "Самаранефтегаз", а именно на скважинах, осложненных выносом неабразивных механических примесей (глины и т.п.), провоцирующих засорение проточной части рабочих органов ЭЦН, а так же на скважинах, осложненных солеотложением и отложением АСПО в насосе.

Всего по фонду ОАО «Самаранефтегаз» осложнено механическими примесями 225 скважин (при этом неабразивными механическими примесями осложнено 60 % от указанного фонда). 358 скважин осложнено отложением АСПО, 128 скважин осложнено солеотложениями. На указанном фонде в период с 2006 по 2007 год было внедрено 156 УЭЦН с рабочими органами ЖКП.

По 75 скважинам, оборудованными УЭЦН рабочими органами с ЖКП наблюдается увеличение наработки на отказ по сравнению с предыдущими установками на 11701суток, т.е. наработка на одну скважину увеличилась на 156 суток. В 2005 году по мех. примесям произошло 143 преждевременных отказа, в 2006 году – 82, в 2007 году – 30. Другие средства для борьбы с влиянием мех. примесей по большей части оказались неэффективными. Так при внедрении скважинных фильтров эффект был только на скважинах, осложненных мех. примесями имеющих определенных гранулярный состав (пропант). Использование износостойкого исполнения так же не оправданно на фонде, где наблюдается вынос механических примесей неабразивного характера.

105647

тел: (846) 333-02-32
факс: (846) 333-45-08; 228-34-46
e-mail: sng@samng.ru

Россия, 443071, г. Самара, Волжский проспект, 50

Из 156 УЭЦН с рабочими органами из ЖКП на сегодня отказали 55 УЭЦН. При этом 48 отказов по кабелю, НКТ, ПЭД. Данные по наработке этих скважин приведены в таблице:

	Ед. изм.	Рабочие органы УЭЦН	
		Чугун	ЖКП
Общая наработка на отказ.	сут	6947	8147
Средняя наработка на отказ	сут	126	148

В целом наблюдается положительный эффект и рост МРП по УЭЦН скомплектованными рабочими органами ЖКП. По ряду скважин эффект оценить сложно ввиду того, что внедрение рабочих органов ЖКП в ряде случаев носит опережающий характер и происходит на фонде скважин, выводимых из бездействия, после проведения ГТМ (реперфорация, ОПЗ, увеличение депрессий), т.е. где ожидается вынос механических примесей. В данном случае сравнение с предыдущей наработкой некорректно.

При отказе по ряду скважин с наработкой более 300 суток рабочие органы ЖКП без износа и используются повторно в производственном процессе ремонта ЭЦН.

Стоит отметить, что при начале внедрения были проведены испытания. Так по скважине 201 Маланинского месторождения, осложненной выносом механических примесей и солеотложением был спущен комбинированный ЭЦН (нижняя секция из рабочих органов ЖКП, средняя и верхняя из серого чугуна). При разборе установки ЭЦН45-2100 нижняя секция ЖКП – чистая, средняя и верхняя (чугун) засорены мех. примесями и имели солеотложения. Так же для примера по скважине 64 Дмитриевского месторождения при разборе обнаружено налет солеотложений до 1мм на поверхности корпуса и направляющих аппаратов (чугун), рабочие колеса ЖКП чистые.

Наряду с ЖКП в ОАО "Самаранефтегаз" внедрялись рабочие органы ЭЦН из полиамида других производителей. После преждевременных отказов в настоящее время эти рабочие органы не используются и не приобретаются.

В настоящее время прорабатывается вопрос использования не только рабочих колес ЭЦН из материала ЖКП, но и комбинированных направляющих аппаратов (ступица из чугуна, проточная часть из ЖКП).

**Первый заместитель генерального директора -
Главный инженер**

Исп. Тотанов А.С.
(846) 2283059

М.Ф. Аржанов